

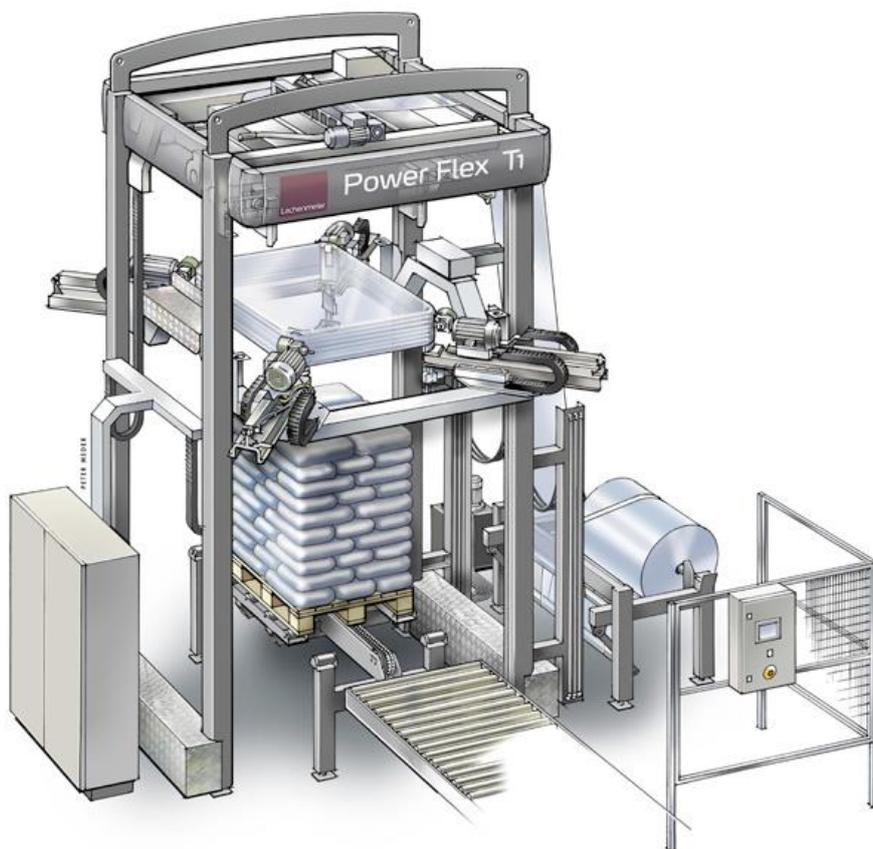
Автоматическая упаковочная машина Стретч Худ

Производитель: Lachenmeier

Модель: PowerFlex T1

За последние годы технология упаковки «стретч худ» стала очень популярной, т.к. обеспечивает целый ряд преимуществ по сравнению с другими системами упаковки:

- Хорошая устойчивость груза на паллете;
- Благодаря прозрачной пленки дизайн продукта, штрих коды и т.д. остаются на виду;
- Экономное потребление пленки;
- Экономия на таких упаковочных материалах как картон, угловые стойки, ремни и т.д.;
- Высокая производительность;
- Защита продукта при уличном хранении от осадков, ультрафиолета и т.д.





Lachenmeier стретч худ PowerFlex T1:

Компания Lachenmeier была основана в 1969 году и всегда специализировалась на производстве упаковочных машин, которые максимально защищали продукт от повреждений. На сегодняшний день компания Lachenmeier занимает лидирующие позиции на мировом рынке упаковочных машин стретч худ. За годы своей работы компания поставила более 1000 машин в разные страны мира. Большое количество запатентованных технологий делают стретч худ от Lachenmeier простым, надежным, высококачественным решением, которое используется многими всемирно известными производителями.

Преимущества стретч худ от Lachenmeier:

- ❖ Запатентованная система открывания пленки, основанная на вакуумной и механической фиксации. Пленка раскрывается не только с помощью вакуумных присосок, но и дополнительно при раскрытии фиксируется механически, что делает раскрытие пленки очень надежным и стабильным.
- ❖ Гидравлическое растяжение пленки с силой более одной тонны на единицу захватов.
- ❖ Запатентованная система контролируемого раскручивания пленки в процессе растяжения и применения пленки. Таким образом, обеспечивается ровное, плотное прилегание пленки, а самое главное, есть возможность задавать толщину пленки в конкретном месте, например, в углах поддона пленка на 30% толще.
- ❖ Возможность растягивать пленку не только в горизонтальном направлении, но и в вертикальном, что обеспечивает более надежную фиксацию продукта на паллете и создает привлекательный внешний вид.
- ❖ Контролируемая высота растяжения пленки. Можно, например, растянуть пленку до поддона, а можно убрать под поддон.
- ❖ Простой дизайн машины с несколькими подвижными частями для удобства эксплуатации и обслуживания.
- ❖ Обслуживание машины всегда осуществляется на уровне пола, что делает обслуживание машины простым и удобным.
- ❖ Устойчивая и прочная рама с системой QCS (4 подвесных ремня).
- ❖ В конструкции машины используются не запотевающие датчики, что делает машину устойчивой к работе при переменных температурах и парении продукции.

Гарантия:

Гарантийные обязательства возникают после ввода в эксплуатацию специалистами Lachenmeier и действуют 12 месяцев, но не более 14 месяцев с даты поставки.

Технические характеристики (основания для расчета):



Размеры паллет: 1200x1000 мм и 1200x800 мм

Размеры груза: 1200x1000 мм и 1200x800 мм

Скорость движения: 10-12 м/мин

Высота конвейеров: 600 мм

Высота груза с паллетом: макс. 2000 мм

Вес: макс. 2000 кг

Продукция: сухая строительная смесь

Центрирование паллета: +/-1 см по ширине, перед тем как попасть в машину

Центрирование груза: Груз центрируется на паллете. Не более 100 мм в длину и ширину по отношению к центру.

Пленка: рекомендуется 70-80

Производительность: максимум 80 паллет/час

ОПИСАНИЕ СТАНДАРТНОГО КОМПЛЕКТА ПОСТАВКИ

Четырех колонная рама с системой QCS (4 подвесных ремня)

для вертикального перемещения каретки, которая подвешена на 4 ремнях, что позволяет избежать износ и трение рабочих частей.

Верхний модуль состоит из:

4-х подвижных присосок для раскрытия пленки и 4-х захватывающих механических устройств для фиксации пленки. Системы подачи пленки для формирования чехла, состоящей из подающих роликов, системы двойного запечатывания пленки и системы отрезания пленки при помощи ножа.

Гидравлическая система натягивания пленки

Каждый из четырех зажимов снабжен мотором для наматывания и удержания пленки во время натягивания пленки на груз. Движение зажимов контролируется гидравлическими цилиндрами. Включая центральную гидравлическую станцию, размещенную на полу.

Верхняя система размотки пленки (патент EP 1 184 281)

Контролируемое раскручивание пленки в процессе растяжения и применения на груз с помощью электрически управляемых колесиков позволяет использовать тонкие и хрупкие пленки. При натягивании пленки на груз, количество растягиваемой пленки контролируется таким образом, чтобы избежать разрыв даже тонких и хрупких пленок на углах груза (на углах натяжение пленки примерно на 30% выше). Более того, равномерное натягивания пленки позволяет избежать морщин пленки и участков излишне растянутой пленки. Использование данной системы позволяет сэкономить до 10% пленки.

Автоматическая регулировка положения захватов

Положение всех 4-х захватов должно обеспечить равномерное растяжение пленки в зависимости от размеров поддона. Перед изменением размеров пленки, осуществляется адаптация положения захватов под заданное значение при помощи программируемого логического контроллера.



Автоматическое измерение высоты

Высота поддона каждого груза, подаваемого в стретч худ, измеряется с помощью фотоэлементов.

Контроль профиля поддона при натяжении пленки

Если продукт располагается на поддоне неправильно или сместился в процессе транспортировки, машина автоматически корректирует положение захватов таким образом, чтобы они могли осуществить правильное растяжение пленки. Если форма поддона неприемлема для стретч худа, он останавливается и сигнализирует об ошибке на панель управления.

Цепной роликовый конвейер

Оснащен системой позиционирования. Дина конвейера равна длине машины.

Крепление пленки

Максимальный диаметр рулона 1000 мм.

Регулируемые фотоэлементы определяют минимальное количество пленки на бабине и дают сигнал о замене пленки.

Щит управления

Устанавливается рядом с машиной. Укомплектован программируемым контроллером типа Siemens Simatis серии S7. У щита предусмотрено свободное пространство примерно 20%. Соответствует стандартам и нормам CE, EN, IEC.

Центральный пульт управления

Снабжен кнопками ручного переключения, аварийной остановки, кнопкой управления и операционным модулем с дисплеем для быстрой диагностики неполадок в случае сбоев в работе, а также для работы в ручном режиме управления.

Телесервис

Устройство, позволяющее управлять машиной через сеть Интернет.



ТЕХНИЧЕСКАЯ ИНФОРМАЦИЯ

Электрика

Мощность приблизительно 12 кВт, главный предохранитель 63 Ампер.

Колебания напряжения согласно IEC 60038

Контроль и напряжение сигналов 24В, положительная логика (PNP)

Группа защиты: IP пульта управления 55, IP машины 54

Подача пленки под паллету

Пленка подается точно под паллету, для достижения оптимального натяжения и защиты.

Потребление электроэнергии

Около 0,15 кВт на поддон

Окружающая температура

- 5 - + 40 градусов Цельсия, если не используется зимний пакет

Максимальная относительная влажность 90% при 20 градусах Цельсия

Давление сжатого воздуха

6 бар

Документация

Один комплект в бумажном виде и один комплект на компакт-диске в формате .pdf.

Пользовательское руководство на русском и английском языках.

Операционная панель на русском языке.

Техническая документация на английском языке.